



技术要求

1. 零件中间开口在折边后加工。
2. 括号内尺寸为参考尺寸,在侧板折边后气割而成。
3. 下料尺寸为 2485X949。

首节前侧板					TH630-06-01-5		
Q235 δ=4 钢板					K9 1:15		
共 张					第 张		
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计			标准化		图样标记		
校 对	李连通		批 准		重量		
审 核	秦海波				比例		
工 艺	刘飞		日 期				

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国