



技术要求  
1. 件1、件2、在主轴装配完成，并转动灵活后再焊接。

2	TH630-02-12-1	密封圈座	1	Q235			
1		密封板 $\delta=8$	1	Q235			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重	量	
							TH630-02-12A
							首节密封座复合
							结构件
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化				1:4
校对	李连通		批准				
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张	
				德欧环保		环保社会 生态中国	