



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收，其中热处理按退火状态验收。
2. 未注倒角为 1X45°，并去除毛刺。
3. 非加工表面涂防锈漆和红漆各一道。

					TH630-02-12-3			
					轴承闷盖			
					HT200			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例
设计			标准化					1:2
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张	



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国