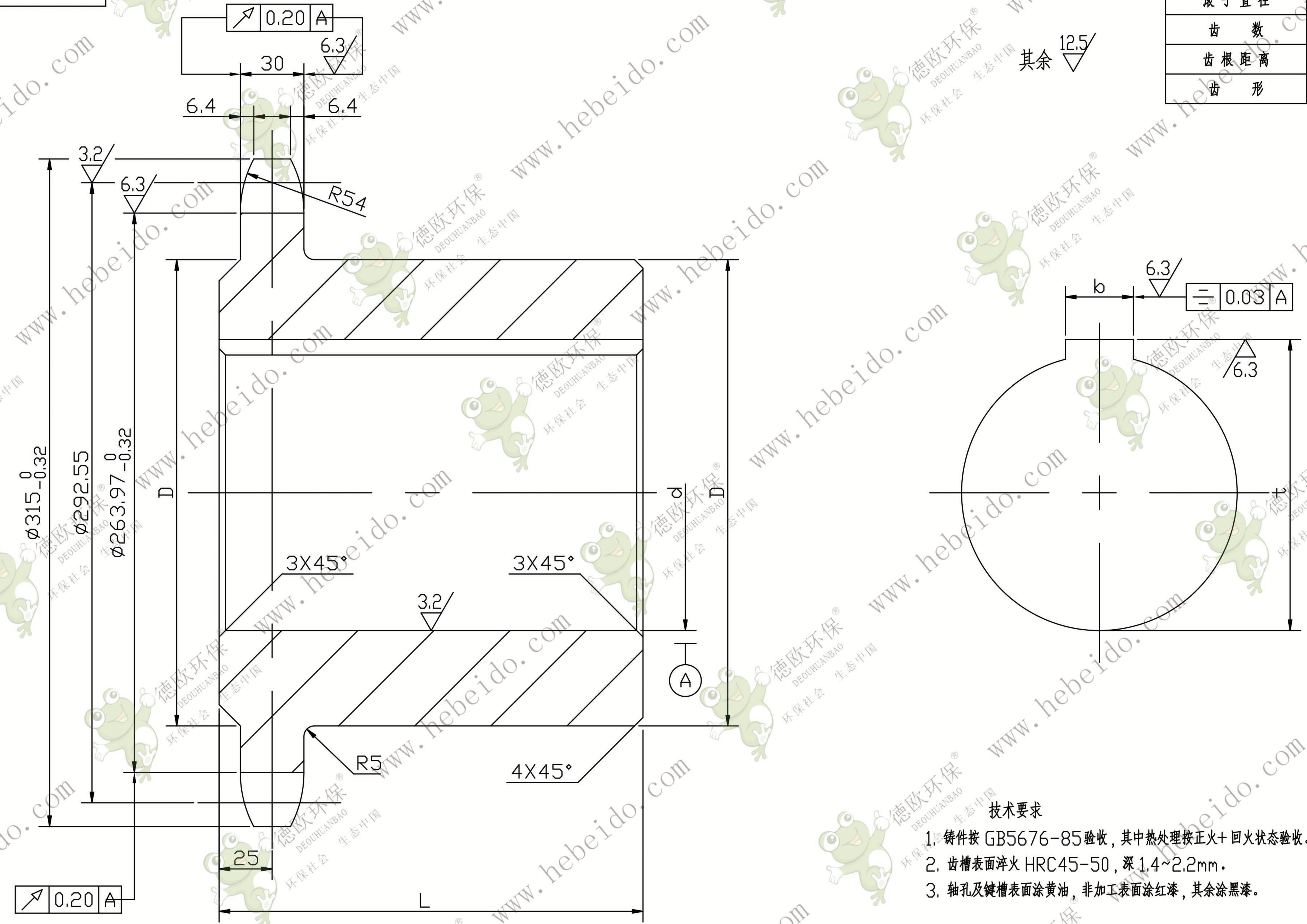


节距	P	50.80
滚子直径	dr	28.58
齿数	Z	18
齿根距离	Lx	292.55(h11)
齿形	按 GB1244-85 制造	



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按正火+回火状态验收。
2. 齿槽表面淬火 HRC45-50, 深 1.4~2.2mm。
3. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆。

减速器型号	长度(L)	孔径(d)	键宽(b)	键槽深(t)	凸缘直径(D)
ZLY224	165	$\phi 100_0^{+0.054}$	$28_{\pm 0.026}$	$106.4_0^{+0.2}$	180
ZLY250	165	$\phi 110_0^{+0.054}$	$28_{\pm 0.026}$	$116.4_0^{+0.2}$	180
ZLY280	200	$\phi 130_0^{+0.063}$	$32_{\pm 0.031}$	$137.4_0^{+0.2}$	220
ZSY250	165	$\phi 110_0^{+0.054}$	$28_{\pm 0.026}$	$116.4_0^{+0.2}$	180

					传动链轮			TH630-01-01
								ZG310-570
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例
设计			李连通					1:2
校对			秦海波					
审核								
工艺			刘飞	日期	共 张		第 张	

