



技术要求
 1 未注圆角R=0.6.
 2 φ70k6, φ85k6, φ100r6处的椭圆度与圆锥度不得大于其直径公差的一半.
 3 热处理调质HB220°250.

责任	
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签名

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图		审定		
审核				
工艺		日期		

轴
45

TH250.6.2-1			
图样标记	数量	重量(Kg)	比例
	49		1:4
共	张	第	张