



非标节高	2.0(米) 节	1.5(米) 节
H	2000(mm)	1500(mm)
H1	1000(mm)	750(mm)
重量	422.72	334.98

**技术要求**

1. 本图以2.0米节绘制1.5米节有件5无件4.
2. 各焊接处应牢固且密封可靠.
3. 机壳两法兰之间最大对角线误差应小于2mm.
4. 去焊渣, 喷防锈漆及色漆各一道.

序号	材料	规格	数量	重量	备注
5	中间扁钢	Q235	2	下料长1440	
4	中间扁钢	Q235	2	下料长1188	
3	NE150-03A-02	左(右)侧板 t=4	4	Q235	
2	NE150-03A-01	前(后)侧板 t=4	2(4)	Q235	

1	NE150-02-02-4	连接法兰	2	结构件	单重	总重	备注
序号	代号	名称	数量	材料	重	量	
				中部机壳(非标准)			NE150-03B-00
				结构件			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量
设计							比例
校核							1:10
审核							
工艺							
		日期	2002.05	共	张	第	张

