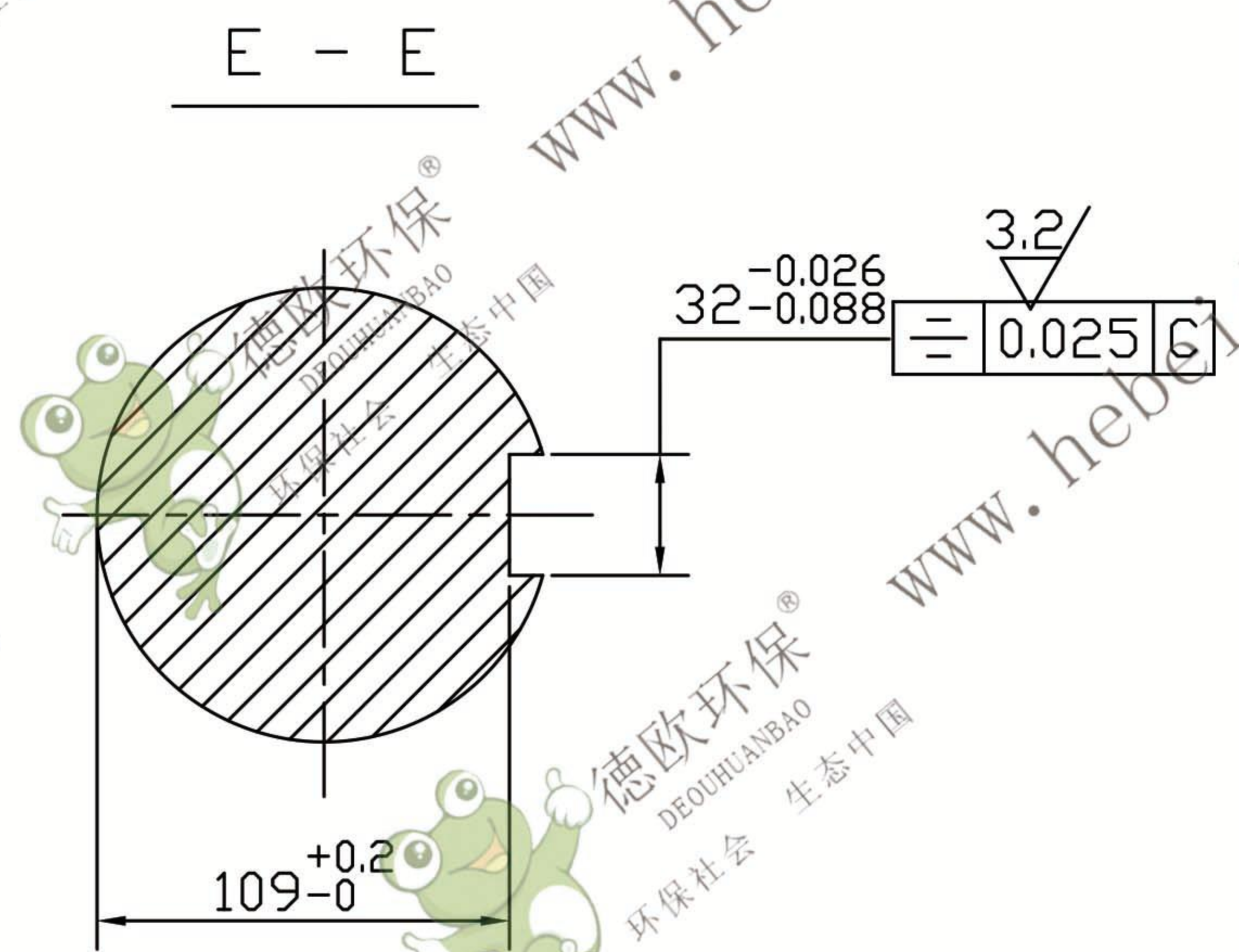


其余 12.5

技术要求

1. 调质HRC26-31.
2. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$
3. 未注圆角R2
4. 32 两键槽应一次装夹加工, 保证键槽中心在同一直线上
5. 保留两端中心孔



					尾 轴			NE100-06-07	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	45#	
设 计			标 准 化			99.5	1:3		
校 对	李连通		批 准						
审 核	秦海波								
工 艺	刘飞		日 期		共 张	第 张			

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国