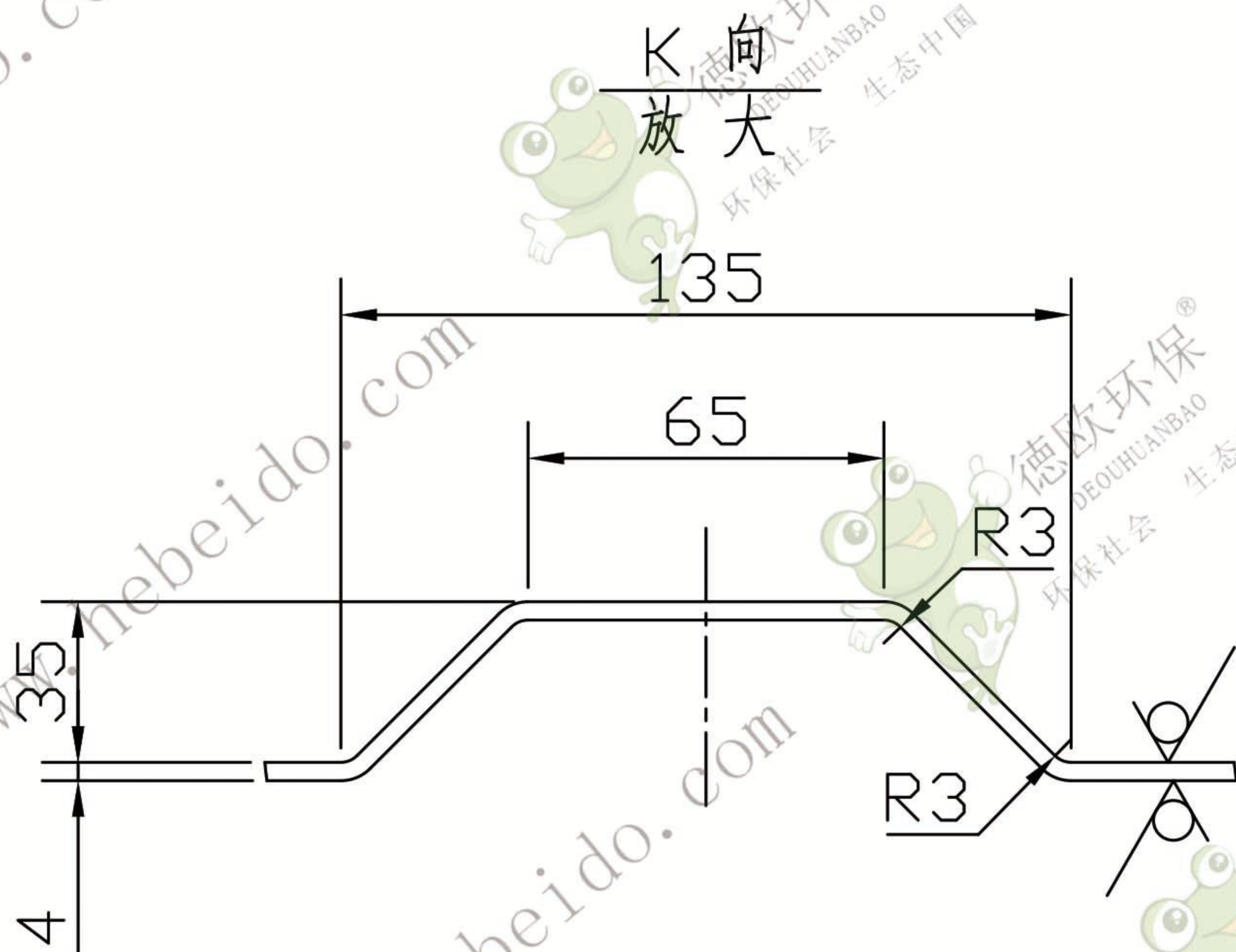
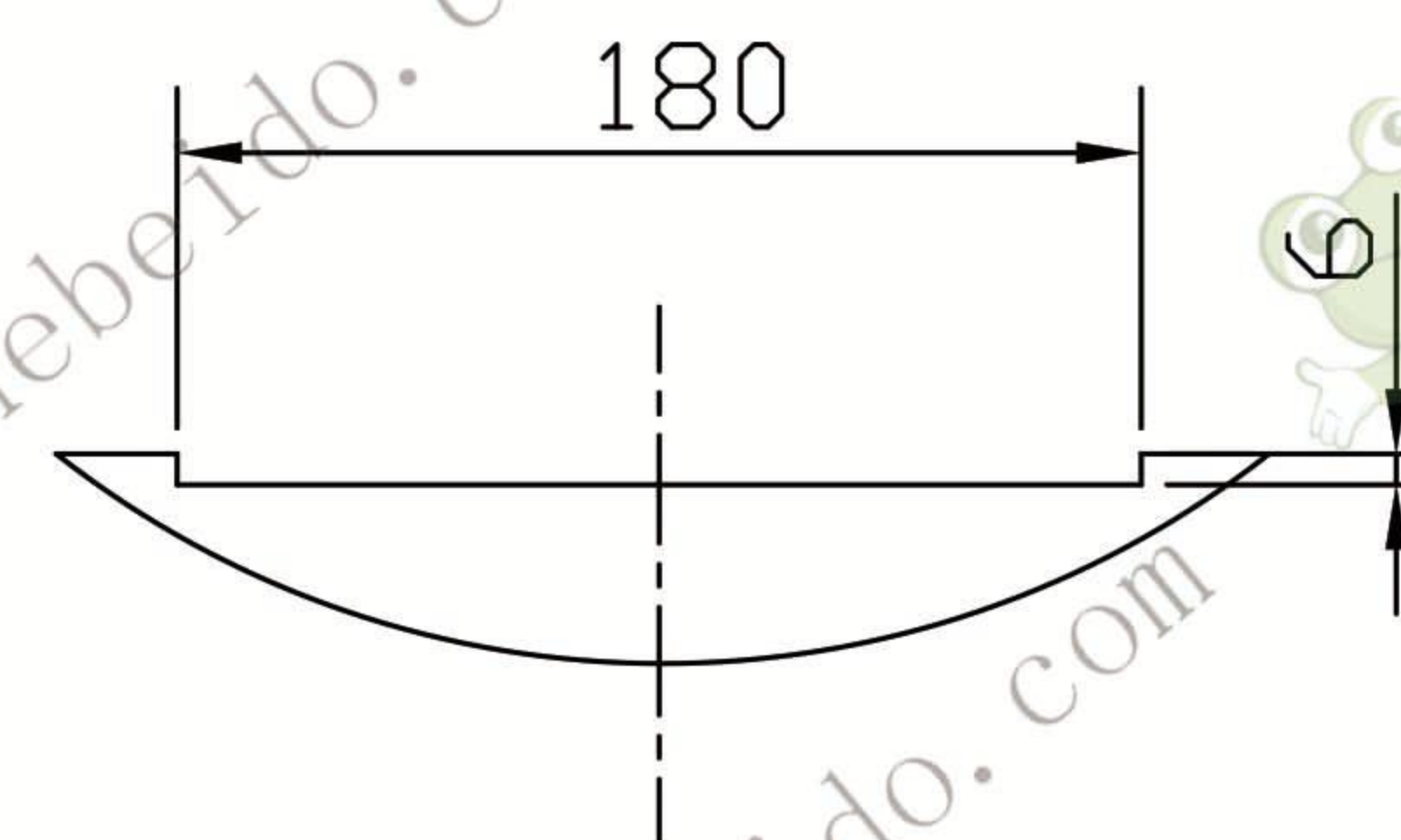


缺口展开
放大



技术要求

1. 焊接后校平侧板
2. 去除焊渣, 并磨平焊缝

3		钢板	t=4	1	Q235	8.89	下料952X297.5
2		钢板	t=4	2	Q235	1.8	下料64X900
1		钢板	t=4	1	Q235	8.89	下料952X297.5
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

前(后)带检修口侧板
3米节

NE100-03D-01

复合件

设计	标准化	图样标记	重量	比例
校对	李连通	批准	19.58	1:15
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期	共	张第



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国