



1.00 A

技术要求

1. 各焊接处应牢固且密封可靠
2. 机壳两法兰之间最大对角线误差应小于 2mm.
3. 去焊渣, 喷防锈漆及色漆各一道

5	中间扁钢	2	Q235 50X8 扁钢		L=1044
4	NE15-03A-02 左(右)侧板	4	Q235		
3	中间扁钢	2	Q235 50X8 扁钢		L=556
2	NE15-03A-01 前(后)侧板	4	Q235		

1	同 NE15-02-06-10	法 兰	2	Q235 50X8 扁钢				
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注	
							NE15-03A-00	
							2.5米标准节	
							1:10	
							德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	

李道通
秦海波
刘飞

1:10

