



9	NE15-02-04-06	檢視孔蓋	1	Q235				
8	NE15-02-04-05	檢視孔法蘭	1	焊接件				
7	NE15-02-04-04	左半罩壳蓋板 t=3	1	Q235				
6		把手	2	Q235 10 圓鋼	0.140	0.280	∅10X227	
5		右半罩壳上蓋板 t=3	1	Q235			484x456	
4	NE15-02-04-03	右半罩壳側板	2	Q235	13.12	26.24		
3	NE15-02-04-02	对接法蘭	2	焊接件				
2		右半罩壳前蓋板 t=3	1	Q235			6236x456	
1	NE15-02-04-01	長法蘭	1	焊接件				
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注	

15	GB93-87	弹 垫	12	14	0.0046	0.0644		
14	GB6170-86	螺 母	M12	22	Q235	0.0163	0.3586	
13	GB5783-86	螺 栓	M12x35	14	Q235	0.0361	0.5054	
12	GB6170-86	螺 母	M10	10	Q235	0.011	0.110	
11	GB5783-86	螺 栓	M10x20	10	Q235	0.0144	0.144	
10	NE15-02-04-07	左半罩壳側板	t=3	2	Q235			

上罩装配				NE15-02-04			
复 合 件							
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例
设 计							1:8
校 对	李连通						
审 核	秦海波						
工 艺	刘飞						
共 张				第 张			

