



- 技术要求
1. 调质处理后硬度HRC28~32.
 2. 未注明倒角为1X45°.
 3. 未注明圆角为R0.5.

托 轮 轴



				45	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	FU150-02-09
设 计			标 准 化	图 样 标 记	
校 对			批 准	重 量	0.902
审 核				比 例	1:1
工 艺		日 期	98.2	共 张	第 张